

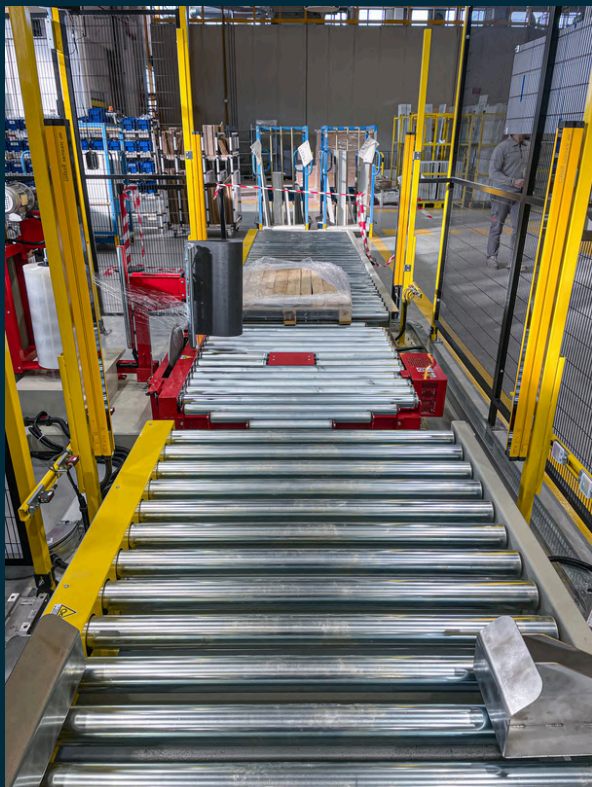
Soluzione integrata per la filmatura automatica di pallet

Introduzione

Il presente case study riguarda un'azienda multinazionale, leader nel settore della produzione di carpenterie per quadri elettrici, con sede produttiva nel Nord-Ovest Italia. L'azienda ha manifestato l'esigenza di ottimizzare il processo di imballaggio dei prodotti finiti, con l'obiettivo di convertire le attuali operazioni manuali di preparazione per la spedizione in un processo completamente automatizzato.

La nostra soluzione ha permesso di raggiungere una completa automazione del processo di filmatura, generando significativi benefici per il Cliente in termini di riduzione dei tempi di lavorazione e miglioramento della qualità dei pallet fasciati. L'implementazione di un buffer di polmonatura ha inoltre consentito all'impianto di operare in modo continuativo anche in assenza dell'operatore addetto al carico/scarico.





La sfida

La principale sfida tecnica è stata la gestione di pallet caratterizzati da elevata eterogeneità in termini di dimensioni e pesi, con carichi talvolta instabili o non correttamente posizionati sulla superficie del pallet stesso.

Un ulteriore aspetto critico ha riguardato l'individuazione della soluzione ottimale dal punto di vista tecnico-economico, considerando i volumi di produzione e le specifiche esigenze del Cliente.



La soluzione

A seguito di un'approfondita analisi tecnica, che ha incluso sopralluoghi e test preliminari con materiali forniti dal Cliente, è stata sviluppata una soluzione di automazione su misura.

Il sistema implementato consiste in una linea automatizzata dotata di un sistema di movimentazione pallet integrato con una macchina avvolgitrice automatica. La configurazione dell'impianto garantisce un flusso di lavoro efficiente e costante, ottimizzando le operazioni di carico e scarico dei pallet. L'intero sistema è stato progettato e realizzato nel pieno rispetto delle più recenti normative in materia di sicurezza sul lavoro, implementando tutti i dispositivi di protezione necessari per garantire la massima sicurezza degli operatori.



Riduzione del 70% dei tempi ciclo di imballaggio



Eliminazione degli sforzi fisici per gli operatori



Standardizzazione del processo di filmatura



Incremento della qualità e uniformità del confezionamento

0331.1558783

info@marberautomazione.it

www.marberautomazione.com



Conclusione

La soluzione implementata rappresenta un esempio concreto di come la tecnologia possa essere applicata con successo per risolvere specifiche esigenze di automazione nel settore manifatturiero.



Se la vostra azienda sta affrontando sfide simili nell'ambito della logistica interna o del confezionamento dei prodotti, il nostro team di esperti è a disposizione per analizzare le vostre esigenze e proporre soluzioni di automazione su misura.

Visitate il sito www.marberautomazione.com o contattateci al numero 0331.1558783 per una consulenza personalizzata.

